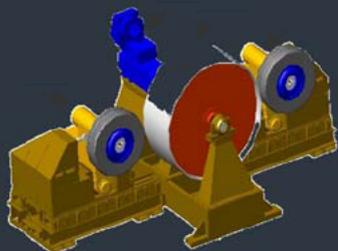


AMB electrónica

Máquina de ensayo

Diseñada y construida a medida para cumplir las normativas requeridas.



AUTOMOCIÓN

Máquina específica para investigación y desarrollo en el sector de automoción.

La robustez del banco mecánico y la alta calidad de los sensores y actuadores permite medir con la mayor exactitud la resistencia a la rodadura, para analizar y comparar neumáticos.



Rolling resistance test machine **AMB-1000RRH**

AMB-1000RRH es una máquina para homologar neumáticos de camión y para ensayar su resistencia a la rodadura o "rolling resistance" bajo carga dinámica radial.

Está compuesta por dos estaciones mecánicamente independientes y un tambor de ensayo, accionado por un motor de corriente continua.

Se controla desde la estación de trabajo, un ordenador con software de supervisión y control específico conectado al cuadro de potencia e instrumentación.

Esta máquina se utiliza para homologar neumáticos ante organismos oficiales, para realizar controles de calidad y para ensayar nuevos neumáticos en desarrollo.

Normativas que cumple y ensayos que realiza:

- **UNECE R54:** homologación de neumáticos de camión.
- **UNECE R109:** homologación de neumáticos recauchutados de camión.
- **ISO/DIS 28580:** cálculo de la resistencia a la rodadura (rolling resistance), mediante métodos de par, fuerza y potencia.

Ensayos simultáneos para neumáticos con el mismo índice de velocidad.

Manejo rápido e intuitivo, precisando un solo operario.

AMB electrónica

Industria 4.0

www.ambelectronica.com



Software de control

Intuitivo y personalizado

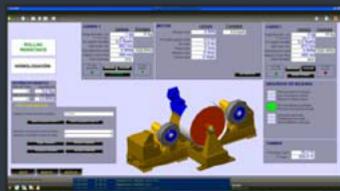
Modos: RR y homologación

Páginas: datos en tiempo real, configuración, informes

Alarmas de proceso, de hardware y de software

Log de usuario

Gráficas e históricos



Características técnicas

- Diámetro tambor: 1700mm
- Rugosidad máx.: 6.3 μm
- Carga máx. por neumático: 7500 Kg
- Velocidad máx. ensayo: 160 Km/h
- Potencia motor: 120 Kw

Instrumentación

- Sensor de par de 1000 Nm ($\pm 0,5$ Nm)
- Sensores de tensión e intensidad del motor de corriente continua 120 Kw (± 10 W)
- Sensor de carga 73575 N (± 10 N)
- Sensores de posición 300mm (± 1 mm)
- Encoders angulares
- Sensores de temperatura ambiente. 0 - 60°C (± 0.1 °C)
- Sensor de infrarrojos 0 - 200°C ± 0.1 °C
- Sensor de presión ± 1 kPa

Principales datos controlados

Carro: fuerza de arrime, temperatura del neumático, velocidad angular, distancia tambor-neumático, velocidad de arrime, radio del neumático

Motor: velocidad, lectura par eje motor-tambor, par del variador, tensión en bornes, corriente y potencia consumidas.

Índices de carga

Rolling Resistance: velocidad, duración y carga de break-in; tiempo de aceleración, factor y coeficiente de RR.

Tiempo de ensayo

Neumático: carga y velocidad máx. permitidas según índice de carga seleccionado.

Temperaturas: del tambor y de la sala.

Presión de inflado: según índice y estructura del neumático.

Seguridad máquina: estado, setas activadas y alarmas.

AMB electrónica
Industria 4.0

Polígono Industrial "Las Horcas"
Vivero de empresas, nave 6
44600 Alcañiz (Teruel) – España

Teléfono +34 978 833 579
info@ambelectronica.com
www.ambelectronica.com